

Packliste für Universalwerkzeugmaschine UW1

N o r m a l a u s r ü s t u n g

					<u>Lager-Nr.</u>
3	Maschine Modell K	Nr.	Spannung:	V	
	Holztafelare				D 200-15-02
1	Maschine Modell S	Nr.	Spannung:	V	
	Wanne				B 201-1-84
1	Spritzblech				B 201-1-94
1	Zahnrad 30	Zähne			E 200-3-173
1	"	32	"		E 200-3-174
1	"	33	"		E 200-3-175
1	"	35	"		E 200-3-176
1	"	36	"		E 200-3-177
1	"	38	"		E 200-3-178
2	"	40	"		E 200-3-179
1	"	48	"		E 200-3-180
1	"	50	"		E 200-3-181
1	"	52	"		E 200-3-188
1	"	60	"		E 200-3-182
1	"	70	"		E 200-3-183
1	"	72	"		E 200-3-184
1	"	80	"		E 200-3-185
1	"	90	"		E 200-3-186
1	"	120	"	nur wenn Metr.-Ausführung	E 200-3-187
1	"	127	"	nur wenn Zoll-Ausführung	E 200-3-189
1	Zahnrad für metr. Gewinde	vernietet			F 200-3-U 12
1	Zahnrad " withw.	"	"		F 200-3-U13
1	Scherenbolzen mit Zahnrad				
	Metrisch-Zoll-Ausführung				E 200-3-U 15
1	Vorderer Anschlag				E 200-4-12
1	Hinterer Anschlag				E 200-4-13
3	Schrauben mit Mutteren zu Anschlag				E 200-4-14
1	Obersupport	Metrisch-Zoll-Ausführung			C 200-5
1	Reitstock mit Pinole MK 1 - MK 2				
	Körnerspitze klein mit MK 1	((Pos. 3a)			E 200-6-03
	Körnerspitze klein mit MK 2				E 200-6-42
1	Mitnehmerscheibe				E 200-7-U 5
1	Anzugrohr mit Griff	(Pos. 5a)			E 200-7-U 4
1	Körnerspitze mit zyl. Schaft	(Pos. 5b)			E 200-7-U 3

	<u>Lager-Nr.</u>
1 Anschlagstange zu Gegenhalter	E 200-8-04
1 Fräsdorn Ø 16 mm mit Zwischenringen & Mutter Metrisch-Zoll-Ausführung	D 200-9
1 Mitnehmerhülse	D 200-9-01
1 Schutzblech zu Winkeltisch	D 200-10-10
1 Bohrspindel montiert	E 200-11-U 2
1 Bohrfutter mit Schlüssel MK1	Pos. 7
1 Ritzelwelle mit Griffstange mont.	D 200-11-U 3
1 Reduziereinsatz mit Innenkonus MK 2	D 200-12-01
1 Inbusschraube M 10 x 30	Bin 10 x 30/25
1 Griffstange	E 200-13-16
1 Spezialschlüssel zu Obersupport	E 200-13-20
1 Doppelgabelschlüssel 9/11	DIN 895
1 Doppelgabelschlüssel 21/17	DIN 895
1 Gabelschlüssel 22	DIN 894
1 6 kt Stiftschlüssel 2,5	VSM 35920
1 " " 3	" "
1 " " 4	" "
1 " " 5	" "
1 " " 6	" "
1 " " 8	" "
1 " " 10	" "
1 Austreibkeil MK ½	DIN 317
1 Hakenschlüssel 45/50	DIN 1810
1 Keilriemen 10/6 x 950/970	Pos. 29
2 Scherstifte	Z.St. 3 x 18
1 Stossdrückpresse	300 Nr. 1
1 Bedienungsanleitung deutsch-französisch-englisch	
1 Tabellenheft Metrisch-Zoll-Ausführung	

<u>Anz. best.</u>	<u>Pos. Nr.</u>	<u>Anz. gel.</u>	<u>Bestehend aus:</u>	<u>Lager-Nr.</u>	
1			1 Dreibackenfutter Ø 110 mm mit Flansch 2 Sätze Spannbacken 1 Steckschlüssel	E 200-36	
1a			1 Präzisionsdreibackenfutter mit Flansch 2 Sätze Spannbacken 1 Steckschlüssel		
2			1 Universalplanscheibe mit Backen 1 geschlossener 4-kt. Schraubenschlüssel 7mm	D 200-38 DIN 248	
3			1 rotierende Körnerspitze mit MK 1		
3a			1 Ersatzkörnerspitze zu Reitstock, klein MK1	E 200-6-03	
3b			1 Ersatzkörnerspitze zu Reitstock, gross MK1	E 200-63-1	
3c			1 Ersatzkörnerspitze zu Reitstock, gross MK2	E 200-63-2	
4a			1 Hohlkörnerspitze zu Reitstock, klein MK1	E 200-67-01	
4b			1 Hohlkörnerspitze zu Spindelstock	E 200-70-1	
5a			1 Anzugrohr mit Griff	E 200-7-U 4	
5b			1 Ersatzkörnerspitze zu Spindelstock	E 200-7-03	
6a			1 Prismatischer Einsatz zu Reitstock	E 200-98-01	
6b			1 Bohrplatte zu Reitstock	E 200-99-01	
7			1 Bohrfutter mit schlüssel MK 1		
7a			1 Präzisionsbohrfutter MK 1		
8			1 Gewindeschutzring auf Werkstückspindel	E 200-102-01	
9			Spannzangen	E 200-37-01	
		<u>Anz. best.</u>	<u>Anz. gel.</u>	<u>Anz. best.</u>	<u>Anz. gel.</u>
		Ø 1	Ø 6	Ø 11	
		Ø 1,5	Ø 6,5	Ø 11,5	
		Ø 2	Ø 7	Ø 12	
		Ø 2,5	Ø 7,5	Ø 12,5	
		Ø 3	Ø 8	Ø 13	
		Ø 3,5	Ø 8,5	Ø 13,5	
		Ø 4	Ø 9	Ø 14	
		Ø 4,5	Ø 9,5	Ø 14,5	
		Ø 5	Ø 10	Ø 15	
		Ø 5,5	Ø 10,5	Ø 15,5	

<u>Anz. best.</u>	<u>Pos. Nr.</u>	<u>Anz. gel.</u>	<u>Bestehend aus:</u>	<u>Lager-Nr.</u>
			Ø 16 Ø 1/16"	Ø 3/8"
			Ø 16,5 Ø 1/8"	Ø 7/16"
			Ø 17 Ø 3/16"	Ø 1/2"
			Ø 17,5 Ø 1/4" Ø 9/16"	
			Ø 18 Ø 5/16"	Ø 5/8"
			Ø 11/16"	
10		1	Handauflage	D 200-80
11		1	Werkstückmitnehmer für Werkstücke Bis Ø 70 mm	E 200-57
12		1	Stahlhalterbock hinten	D 200-97
13a		1	Spannfutter verlängert	D 200-66-01
13b		1	Reduziereinsatz mit MK 1	D 200-73-01
		1	Inbusschraube M 6 x 25	Bin 6 x 25
14a			Spannbriden, 3 Paare	
		2	Stk. lg. 40 mm	E 200-58-01
		2	Stk. lg. 50 mm	E 200-58-02
		2	Stk. lg. 60 mm	E 200-58-03
14b			Spannschrauben mit Muttern, 6 Paare	
		2	Stk. lg. 40 mm	E 200-60-6
		2	Stk. lg. 55 mm	E 200-60-7
		2	Stk. lg. 70 mm	E 200-60-8
		2	Stk. lg. 85 mm	E 200-60-9
		2	Stk. lg. 100 mm	E 200-60-10
		2	Stk. lg. 120 mm	E 200-60-11
		12	Nutensteine	E 200-60-12
		12	6-kt. Muttern M 8	M 8 x 6,5
		12	U-Scheiben Ø 8,3	U 8/18 x 2
15		1	Schnellspannvorrichtung für Spannzange	C 200-83
16		1	Dreibackenlunette, feststehend	D 200-39
17		1	Zweibackenlunette, mitlaufend	C 200-69
		2	6-knt. Schrauben M8 x 65 mm	A 8 x 65
18			Handhebelvorschub für Querschlittenbetätigung Metrisch-Zoll-Ausführung	C 200-18
		3	Inbuschrauben M 8 x 20	Bin 8 x 20
19a			Handhebelpinole zu Reitstock MK 1	E 200-94
19b			Handhebelpinole zu Reitstock MK 2	E 200-94

<u>Anz. best.</u>	<u>Pos. Nr.</u>	<u>Anz. gel.</u>	<u>Bestehend aus:</u>	<u>Lager-Nr.</u>
20		1	Teilkopf-Rundtisch	B 200-41
		1	Reitstock	D 200-41-U 2
		1	Klemsicherung	E 200-U 9
		1	Teilscheibe Nr. 2	E 200-41-23
		1	teilscheibe Nr. 3	E 200-41-24
		1	Mitnehmer mit Körnerspitze	E 200-41-U 10
		4	Spannbriden mit Schrauben	E 200-41-U 11
		1	Ueberwurfmutter	E 200-41-30
		1	Anzugschraube	E 200-41-34
20a		1	Direkt-Teilapparat mit Normalzubehör	Pos 20 b
		4	Spannbriden mit Schrauben	E 200-41-U 11
		1	Anzugschraube	E 200-41-34
		1	Ueberwurfmutter	E 200-41-30
20b		1	Direkt-Teilapparat ohne Normalzubehör	D 200-108
20c		1	Teilscheibe mit 2er Teilung	E 200-108-16
20c		1	" " 3er "	E 200-108-16
20c		1	" " 4er "	E 200-108-16
20d		1	Teilscheibe mit 6er Teilung	E 200-108-16
20d		1	" " 8er "	E 200-108-16
20 ^e		1	Teilscheibe mit 12er Teilung	E 200-108-16
20f		1	Teilscheibe mit 24er Teilung	E 200-108-16
21		1	Schwenkplatte zu Teilapparat	E 200-103-U 2
		4	Spanneisen mit Schrauben & Muttern	E 200-103-U 3
22		1	Schwenkplatte zu Schrägstellung des Winkeltisches	B 200-88
		4	Spanneisen mit Schrauben und Muttern	E 200-88-U 3
23		1	Maschinenschraubstock, drehbar, mit Gradeinteilung	C 200-40
24		1	Schwenk- - Kipptisch	C 200-105
		1	Steckschlüssel SV 22	E 200-105-09
25			Querschlittenvorschub automatisch Metrisch-Zoll-Ausführung	
		1	Schneckengetriebe mit Spindel (montiert)	C 200-71-U 5
		1	Getriebe für autom. Tischvorschub (montiert)	C 200-71-U 9
		1	Auszugwelle kurz	E 200-71-U 10
		1	Auszugwelle lang	E 200-71-U 11
26		1	Schlüsselhalter für Model UW 1 K	C 200-68-01

<u>Anz. best.</u>	<u>Pos. Nr.</u>	<u>Anz. gel.</u>	<u>Bestehend aus:</u>	<u>Lager-Nr.</u>
27		1	Kühlwasseranlage für Modell UW1 K bestehend aus:	
		1	Kühlmittelbehälter mit Pumpe	E 200-62-U 1
		1	Kunststoffschlauch Ø 19 x 3 x 750	
		1	Kunststoffschlauch Ø 19 x 3 x 400	
		1	Sammelbecken	
		1	Ausflussschrohr mit Gestänge (montiert)	E 201-15-U 9
		1	Drehschalter (montiert)	7903 B Sch.
		1	Deckel zu Blech-Einlasskasten (montiert)	E200-62-03
		1	Elektrische Installation im Ständer (montiert)	
28		1	Kühlwasseranlage für Modell UW1 S bestehend aus:	
		1	Metallschlauch fertig (montiert)	E 201-15-U 2
		1	Sammelbecken	E 201-15-U 6
		1	Ausflussschrohr mit Gestänge (montiert)	E 201-15-U 9
		1	Tauchpumpe (montiert)	TP 1
		1	Drehschalter (montiert)	B Sch.
		1	Kunststoffschlauch Ø 19 x 3 x 1000	
29		1	Ersatzkeilriemen für Hauptantrieb	10/6 x 950/970
30		1	Unterlage zu Obersupport	C 200-16-01
		4	Spannschrauben	E 200-103-31
		4	Muttern M 8	M 8 x 6,5
		4	U-Scheiben Ø 8,3	U 8/18 x 2
31		1	Unterlage zu Reitstock	D 200-90
32		1	Zwischenrad mit Lager für Vorschub bis 210 mm Spitzenhöhe	D 200-101
33		1	Höhenreitstock (nach Maschine eingeschliffen)	C 200-17
34		1	Bohrstange	D 200-51
35a		1	Stosseinrichtung komplett	B 200-19
		1	Stosstahlhalter	E 200-19-07
		1	Mutter M 12	M 12 x 10
		1	U-Scheibe Ø 12,5	U 12/28 x 3
35b		1	Halter für 4-kt Stosstählen	E 49
36a		1	Aufsteckfräsdorn Ø 22 x 14,5 mm	E 200-65
36b		1	Aufsteckfräsdorn vorbearbeitet	D 200-100-01
36c		1	Fräsdorn Ø 13 mm kurz f. Walzenstirnfr.	E 200-65
36d		1	Fräsdorn Ø 16 mm kurz f. Walzenstirnfr.	E 200-65

<u>Anz. best.</u>	<u>Pos. Nr.</u>	<u>Anz. gel.</u>	<u>Bestehend aus:</u>	<u>Lager-Nr.</u>
	36e	1	Fräsdorn Ø 27 mm kurz f. Walzenstirnfr.	E 200-65
	36f	1	Fräsdorn Ø 3/4" kurz f. Walzenstirnfr.	E 200-65-2
	36g	1	Fräsdorn Ø 1" kurz f. Walzenstirnfr.	E 200-65-2
	37	1	Fräsdorn Ø 22 mm mit Zwischeringen & Mutter Metrisch-Zol Ausführung	D 200-79
	38	1	Gegenhalterstütze	D 200-78-01
		1	Spannschraube mit Mutter M 12	E 200-78-02
		1	6-kt. Schraube M 14 x 40	A 14 x 40/30
		1	U-scheibe Ø 14,5	U 14/28 x 3
	39	1	Biegsame Welle kpl. Mod. <u>S</u> lang Mod. <u>K</u> kurz	D 21
		1	Doppelsschraubenschlüssel S" 14/18	
		1	Knebelschlüssel	F 21-U-1
		1	Winkelstift	F 21-11
	40	1	Schleifeinrichtung für Aussen- & Innenschliff	
		1	Hochleistungsschleifspindel mit: Auswuchtdorn Type A 40	St. 20-1
		1	Lager für Schleifspindel	D 20-U 1
		1	Schleifscheibenschutz fertig	E 20-U 2
		1	Bettabdeckung breit	E 20-U 3
		1	Bettabdeckung schmal	E 20-U 4
		1	Keilriemenscheibe klein	E 20-19
		1	Tischabdeckung	D 20-20
		1	Keilriemenscheibe Gross	E 24-21
		1	Lager für Werkzeughalter	D 24-U 1
		1	Flachriemenscheibe klein	St. 24-1
		1	Staubschutzblech	D 24-19
		1	Flachriemenscheibe Gross	C 24-20
		1	Keilriemen 10/7 x 380 mm mittlere Länge	St. 24-2
		1	Flachriemen "Batex" 20/1 x 650 mm	St. 24-2
		1	Schleifscheibenflansch	St. 29-1
		1	Abdrückschraube	Type A 40
		1	Inbusschlüssel S" 5	DIN 911
		1	6Kt. Schraube M 14 x 55	DIN 932
	41a	1	Innenschleifdorn	St. 27-1
	41b	1	Schleifscheibenflansch	St. 29-1
	42a	1	Diamanthalter für Rundschliff	E 33
	42b	1	Diamanthalter für Flachschliff	E 32
	42c	1	Diamant	

<u>Anz. best.</u>	<u>Pos. Nr.</u>	<u>Anz. gel.</u>	<u>Bestehend aus:</u>	<u>Lager-Nr.</u>
	43a	1	Stützfinger mit Halter	D 28
		1	Stützfinger gekröpft, montiert	D 28-U 1
	44	1	Gewichtsausgleich-Einrichtung für Schnellbohrarbeiten	E 200-89
	45	1	Werkzeugschrank für Zubehöre Ohne / mit Sicherheitsschloss	
	46	1	Einrichtung zum schneiden von Steilgewinde (Nur für metrische Ausführung verwendbar)	
		1	Scherenbolzer mit Zahnrad	E 200-96-U 2
		1	Steilgewindeschere mit Schraube	E 200-96-U 3
	47	1	Reduziergetriebe bestehend aus:	
		1	Vorgelegezahnrad m. Kupplungsflansch	D 200-87-U 1
		1	Keilriemenscheibe mit Ausleger	D 200-87-U 4
		1	Keilriemen	10 x 6 Li 110
	48	1	Flansch für Dreibackenfutter 140 mm vorgearbeitet	E 200-81-01
	49		Maschinenlampe mit Befestigungshalter	
	W 1		Reservestahl 6 mm vierkant ohne Scheide	F 44-1
	W 2		Bohrstahl Ø 10, Länge 30 mm links	E 52-1
	W 2		Bohrstahl Ø 10, Länge 30 mm rechts	E 52-1
	W 5		Vierkant Stosstahl 3,5 mm	E 50-4
	W 6		Abstechscheibe mit 6 Schneiden Ø 58/8 x 2	E 56
	W 7		Abstechstahlhalter federnd für W 6	E 55
	W 9		Drehstahlhalter mit Gew.-Schneidmesser Für Steigung bis 3 mm	St. 76
	22		Fräsekopf für Drehlinge 6 mm 4-kt. mit 1 Drehling D48	