



Maschinenfabrik

MEYER & BURGER AG

3528 Steffisburg-Station Schwelz

Packliste für Universal-Werkzeugmaschine UW 1

NormalausrüstungLager-Nr.

| | | |
|--|--|-------------------------|
| ✓ 1 Maschine Modell K | Nr. 2567 Spannung: 380 V | 50 Hz |
| ✓ 2 Holztablare | | D 200-15-02 |
| ✓ 1 Holztablar | | D 200-15-03 |
| Maschine Modell S Nr. Spannung: V | | |
| 1 Wanne | | B 201-1-84 |
| 1 Spritzblech | | B 201-1-01 |
| ✓ 1 Zahnrad 30 Zähne | | E 200- 3-173 |
| ✓ 1 Zahnrad 32 Zähne | | E 200- 3-174 |
| ✓ 1 Zahnrad 33 Zähne | | E 200- 3-175 |
| ✓ 1 Zahnrad 35 Zähne | | E 200- 3-176 |
| ✓ 1 Zahnrad 36 Zähne | | E 200- 3-177 |
| ✓ 1 Zahnrad 38 Zähne | | E 200- 3-178 |
| ✓ 2 Zahnrad 40 Zähne | | E 200- 3-179 |
| ✓ 1 Zahnrad 48 Zähne | | E 200- 3-180 |
| ✓ 1 Zahnrad 50 Zähne | | E 200- 3-181 |
| ✓ 1 Zahnrad 52 Zähne | | E 200- 3-188 |
| ✓ 1 Zahnrad 60 Zähne | | E 200- 3-182 |
| ✓ 1 Zahnrad 70 Zähne | | E 200- 3-183 |
| ✓ 1 Zahnrad 72 Zähne | | E 200- 3-184 |
| ✓ 1 Zahnrad 80 Zähne | | E 200- 3-185 |
| ✓ 1 Zahnrad 90 Zähne | | E 200- 3-186 |
| ✓ 1 Zahnrad 120 Zähne nur wenn metr. Ausführung | | E 200- 3-187 |
| 1 Zahnrad 127 Zähne nur wenn Zoll-Auführung | | E 200- 3-189 |
| ✓ 1 Zahnrad für metr. Gewinde, vernietet | | F 200- 3-U12 |
| ✓ 1 Zahnrad für withw. " " | | F 200- 3-U13 |
| ✓ 1 Scherenbolzen mit Zahnrad Ausführung metrisch Zoll | | E 200- 3-U15 |
| ✓ 1 vorderer Anschlag | | E 200- 4- 12 |
| ✓ 1 hinterer Anschlag | | E 200- 4- 13 |
| ✓ 2 Schrauben mit Muttern zu Anschlag | | E 200- 4- 14 |
| ✓ 1 Obersupport Ausführung metrisch / normal Zoll / Tripax | | C 200- 5 |
| ✓ 1 Reitstock mit Pinole MK 1 MK 2 | | |
| ✓ 1 Körnerspitze klein mit MK 1 | | E 200- 6- 03 |
| 1 Körnerspitze WS 665 MK 2 | | |
| ✓ 1 Mitnehmerscheibe | | E 200- 7- U5 |
| ✓ 1 Anzugrohr mit Griff | | E 200- 7- U4 |
| ✓ 1 Körnerspitze mit zyl. Schaft | | E 200- 7- 03 |

| | <u>Lager-Nr.</u> |
|---|-------------------------|
| - ✓ 1 Anschlagstange zu Gegenhalter | E 200- 8- 04 |
| - ✓ 1 Fräsdorn Ø 16 mm mit Zwischenringen und Mutter | D 200- 9 |
| - ✓ 1 Mitnehmerhülse | D 200- 9- 01 |
| ✓ 1 Schutzblech zu Winkeltisch | D 200-10- 10 |
| - ✓ 1 Bohrspindel montiert | E 200-11- U2 |
| - ✓ 1 Bohrfutter mit Schlüssel MK 1 | |
| - ✓ 1 Ritzelwelle mit Griffstange montiert | D 200-11- U3 |
| - ✓ 1 Reduziereinsatz mit Innenkonus MK 2 | D 200-12- 01 |
| - ✓ 1 Inbusschraube M 10 x 30 | Bin 10 x 30/25 |
| - ✓ 1 Griffstange | E 200-13- 16 |
| - ✓ 1 Bolzer-Ventil Schraubenschlüssel | 19x22 No 1930 M |
| | |
| - ✓ 1 Doppelgabelschlüssel 8/10 | DIN 895 |
| - ✓ 1 Doppelgabelschlüssel 13/17 | DIN 895 |
| - ✓ 1 Doppelgabelschlüssel 19/22 | DIN 895 |
| - ✓ 1 6-kt. Stiftschlüssel 2,5 | VSM 35920 |
| - ✓ 1 " " 3 | " " |
| - ✓ 1 " " 4 | " " |
| - ✓ 1 " " 5 | " " |
| - ✓ 1 " " 6 | " " |
| - ✓ 1 " " 8 | " " |
| - ✓ 1 " " 10 | " " |
| - ✓ 1 Austreibkeil MK 1 / MK 2 | DIN 317 |
| - ✓ 1 Keilriemen 10/6 x 950/970 | Pos. 29 |
| - ✓ 1 Hackenschlüssel 45/50 | DIN 1810 |
| - ✓ 2 Scherstifte | Z.St. 3x18 |
| - ✓ 1 Stossdruckpresse | Nr. 230 |
| - ✓ 1 Apparatesicherung FSF Nr. 5031 Ø 5 x 2 A | |
| | |
| - ✓ 1 Bedienungsanleitung deutsch / französisch / englisch | |
| - ✓ 1 Tabellenheft Ausführung metrisch / Zoll | |

Monte 16.9.80 *Sty*

| <u>Anz. Best.</u> | <u>Pos. Nr.</u> | <u>Anz. gel.</u> | <u>bestehend aus:</u> | <u>Lager-Nr.</u> |
|-------------------|-----------------|------------------|--|-------------------------|
| 1 | 1 | 1 | 1 Dreibackenfutter Ø 110 mm mit Flansch 1 Steckschlüssel 2 Sätze Spannbacken | E 200-36 |
| | 2 | | 1 Universalplanscheibe mit Backen 1 4-kt. Schraubenschlüssel 7 mm | D 200-38 DIN 248 |
| 1 | 3 | | 1 rotierende Körnerspitze mit MK 1 | |
| | 3a | | 1 rotierende Körnerspitze mit MK 2 | |
| | 3b | | 1 Ersatzkörnerspitze zu Reitstock gross MK 1 | E 200-63-1 |
| | 3c | | 1 Ersatzkörnerspitze zu Reitstock gross MK 2 | E 200-63-2 |
| | 4a | | 1 Hohlkörnerspitze zu Reitstock klein MK 1 | WS 673 MK 1 |
| | 4b | | 1 Hohlkörnerspitze zu Spindelstock | E 200-70-1 |
| | 6a | | 1 prismatischer Einsatz zu Reitstock | E 200-98-01 |
| | 6b | | 1 Bohrplatte zu Reitstock | E 200-99-01 |
| 1 | 8 | | 1 Gewindeschutzring auf Werkstückspindel | E 200-102-01 |
| | 9 | | Spannzangen | E 200-37-01 |

| <u>Anz. Best.</u> | <u>Anz. gel.</u> | <u>Anz. best.</u> | <u>Anz. gel.</u> | <u>Anz. best.</u> | <u>Anz. gel.</u> | <u>Anz. best.</u> | <u>Anz. gel.</u> |
|-------------------|------------------|-------------------|---|-------------------|------------------|-------------------|---|
| 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| | Ø 1 | | Ø 7 | | Ø 13 | | Ø 1/16" |
| | Ø 1,5 | | Ø 7,5 | | Ø 13,5 | | Ø 1/8 " |
| 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| | Ø 2 | | Ø 8 | | Ø 14 | | Ø 3/16" |
| | Ø 2,5 | | Ø 8,5 | | Ø 14,5 | | Ø 1/4 " |
| 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| | Ø 3 | | Ø 9 | | Ø 15 | | Ø 5/16" |
| | Ø 3,5 | | Ø 9,5 | | Ø 15,5 | | Ø 3/8 " |
| 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| | Ø 4 | | Ø 10 | | Ø 16 | | Ø 7/16" |
| | Ø 4,5 | | Ø 10,5 | | Ø 16,5 | | Ø 1/2 " |
| 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| | Ø 5 | | Ø 11 | | Ø 17 | | Ø 9/16" |
| | Ø 5,5 | | Ø 11,5 | | Ø 17,5 | | Ø 5/8 " |
| 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| | Ø 6 | | Ø 12 | | Ø 18 | | Ø 11/16" |
| | Ø 6,5 | | Ø 12,5 | | | | |
| | 10 | | 1 Handauflage | | | | D 200-80 |
| | 11 | | 1 Werkstückmitnehmer für Werkstück bis Ø 70 | | | | E 200-57 |
| | 12 | | 1 Stahlhalterbock hinten | | | | D 200-97 |
| | 13a | | 1 Spannfutter verlängert | | | | D 200-66-01 |
| | 13b | | 1 Reduziereinsatz mit MK 1 1 Inbusschraube M 6 x 25 | | | | D 200-73-01 Bin 6 x 25 |
| 1 | 14a | 1 | 3 Paar Spannbriden 2 Stück lg. 40 mm 2 Stück lg. 50 mm 2 Stück lg. 60 mm | | | | E 200-58-01 E 200-58-02 E 200-58-03 |

| <u>Anz.</u> <u>best.</u> | <u>Pos.</u> <u>Nr.</u> | <u>Anz.</u> <u>gel.</u> | <u>bestehend aus:</u> | <u>Lager-Nr.</u> |
|-----------------------------|---------------------------|----------------------------|--|--|
| 1 | 14b | 1 | 6 Paar Spannschrauben mit Muttern 2 Stück lg. 40 mm 2 " lg. 55 mm 2 " lg. 70 mm 2 " lg. 85 mm 2 " lg. 100 mm 2 " lg. 120 mm 12 Nutensteine 12 6-kt. Muttern M 8 12 U-Scheiben \varnothing 8,3 | E 200-60-6 E 200-60-7 E 200-60-8 E 200-60-9 E 200-60-10 E 200-60-11 E 200-60-12 M 8 x 6,5 U 8/18 x 2 |
| | 15 | | 1 Schnellspannvorrichtung für Spannzangen | C 200-83 |
| | 16 | | 1 Dreibackenlunette, feststehend | D 200-39 |
| | 17 | | 1 Zweibackenlunette, mitlaufend 2 6-kt. Schrauben M 8 x 65 | C 200-69 A 8 x 65 |
| | 18 | | 1 Handhebelvorschub für Querschlitzenbe- tätigung, Ausführung metrisch / Zoll 3 Inbusschrauben M 8 x 20 | C 200-18 Bin 8 x 20 |
| | 19a | | 1 Handhebelpinole zu Reitstock MK 1 | E 200-94 |
| | 19b | | 1 Handhebelpinole zu Reitstock MK 2 | E 200-94 |
| 1 | 20 | | 1 Teilkopf-Rundtisch 1 Reitstock 1 Klemmsicherung 1 Teilscheibe Nr. 2 1 Teilscheibe Nr. 3 1 Mitnehmer mit Körnerspitze 4 Spannbridgen mit Schrauben 1 Ueberwurfmutter 1 Anzugschraube | B 200-41 D 200-41-U2 E 200-41-U9 E 200-41-23 E 200-41-24 E 200-41-U10 E 200-41-U11 E 200-41-30 E 200-41-34 |
| | 20a | | 1 Direkt-Teilapparat mit Normalzubehör 4 Spannbridgen mit Schrauben 1 Anzugschraube 1 Ueberwurfmutter 1 Steckhebel montiert | D 200-108 E 200-41-U11 E 200-41-34 E 200-41-30 E 200-108-U3 |
| | 20c | | 1 Teilscheibe mit 2er Teilung | E 200-108-U4 |
| | 20c | | 1 Teilscheibe mit 3er Teilung | E 200-108-U5 |
| | 20c | | 1 Teilscheibe mit 4er Teilung | E 200-108-U6 |
| | 20d | | 1 Teilscheibe mit 6er Teilung | E 200-108-U7 |
| | 20d | | 1 Teilscheibe mit 8er Teilung | E 200-108-U8 |
| | 20e | | 1 Teilscheibe mit 12er Teilung | E 200-108-U9 |
| | 20f | | 1 Teilscheibe mit 24er Teilung | E 200-108-U10 |
| 1 | 21 | | 1 Schwenkplatte zu Teilapparat 4 Spanneisen mit Schrauben und Muttern | E 200-103-U2 E 200-103-U3 |

| <u>Anz. best.</u> | <u>Pos. Nr.</u> | <u>Anz. gel.</u> | <u>bestehend aus:</u> | <u>Lager-Nr.</u> |
|-------------------|-----------------|------------------|---|------------------|
| / | 23 | / | 1 Maschinenschraubstock, drehbar mit Gradeinteilung | C 200-40 |
| / | 24 | | 1 Schwenk- und Kipptisch | C 200-105 |
| | | | 1 Steckschlüssel SW 22 | E 200-105-U1 |
| | 25 | | Querschlittenvorschub automatisch Ausführung metrisch / Zoll | |
| | | | 1 Schneckengetriebe mit Spindel (montiert) | C 200-71-U5 |
| | | | 1 Getriebe für autom. Tischvorschub (montiert) | C 200-71-U9 |
| | | | 1 Auszugswelle kurz | E 200-71-U10 |
| | | | 1 Auszugswelle lang | E 200-71-U11 |
| / | 26 | | 1 Schlüsselhalter für Modell UW 1-K | C 200-68-01 |
| | 27 | | Kühlwasseranlage für Modell UW 1-K bestehend aus: | |
| | | | 1 Kühlmittelbehälter mit Pumpe | E 200-62-U1 |
| | | | 1 Kunststoffschlauch Ø 19 x 3 x 450 | |
| | | | 1 Kunststoffschlauch Ø 19 x 3 x 400 | |
| | | | 1 Sammelbecken | D 201-15-U6 |
| | | | 1 Ausflussrohr mit Gestänge (montiert) | E 201-15-U9 |
| | 28 | | Kühlwasseranlage für Modell UW 1-S bestehend aus: | |
| | | | 1 Metallschlauch fertig (montiert) | E 201-15-U5 |
| | | | 1 Sammelbecken | E 201-15-U6 |
| | | | 1 Ausflussrohr mit Gestänge (montiert) | E 201-15-U9 |
| | | | 1 Tauchpumpe (montiert) | TP 1 |
| | | | 1 Kunststoffschlauch Ø 19 x 3 x 1000 | |
| | 29 | | 1 Ersatzkeilriemen für Hauptantrieb | 10/6x950/970 |
| | 30 | | 1 Unterlage zu Obersupport | C 200-16-01 |
| | | | 4 Spannschrauben | E 200-103-31 |
| | | | 4 Muttern M 8x6,5 mit U-Scheiben Ø 8,3 | |
| | 31 | | 1 Unterlage zu Reitstock | D 200-90 |
| | 32 | | 1 Zwischenrad mit Lager für Vorschub bis 210 mm Spitzenhöhe | D 200-101 |
| | 33 | | 1 Höhenreitstock | C 200-17-01 |
| | | | 1 Halter mit Laufbüchse | E 200-17-U2 |
| | | | 1 Feststellbolzen mit Mutter M 12 u. U-Scheibe | E 200-17-U4 |
| | | | 1 6-kt. Schraube | E 200-6-14 |
| | 34 | | 1 Bohrstange | D 200-51 |

| <u>Anz. best.</u> | <u>Pos. Nr.</u> | <u>Anz. gel.</u> | <u>bestehend aus:</u> | <u>Lager-Nr.</u> |
|-------------------|-----------------|------------------|--|------------------|
| | 35 | 1 | Stosseinrichtung komplett | B 200-19 |
| | | | 1 Stosstahlhalter mit Mutter M 12 u. U-Scheibe | E 200-19-07 |
| | 36a | 1 | Aufsteckfräsdorn Ø 22 x 14,5 mm | E 200-65 |
| | 36b | 1 | Aufsteckfräsdorn vorgearbeitet | D 200-100-01 |
| | 36c | 1 | Fräsdorn Ø 13 mm kurz f. Walzenstirnfr. | E 200-65 |
| 1 | 36d | 1 | Fräsdorn Ø 16 mm kurz f. Walzenstirnfr. | E 200-65 |
| | 36e | 1 | Fräsdorn Ø 27 mm kurz f. Walzenstirnfr. | E 200-65 |
| | 36f | 1 | Fräsdorn Ø 3/4" kurz f. Walzenstirnfräser | E 200-65 Z |
| | 36g | 1 | Fräsdorn Ø 1" kurz f. Walzenstirnfräser | E 200-65 Z |
| | 37 | 1 | Fräsdorn Ø 22 mm mit Zwischenringen und Mutter | D 200-79 |
| | 37a | 1 | Fräsdorn Ø 1" mit Zwischenringen und Mutter | D 200-79 |
| | 37b | 1 | Fräsdorn Ø 27 mm mit Zwischenringen und Mutter | D 200-79 |
| | 38 | 1 | Gegenhalterstütze | D 200-78-01 |
| | | | 1 Spannschraube mit Mutter M 12 | E 200-78-02 |
| | | | 1 6-kt. Schraube M 14 x 40 | A 14x40/34 |
| | | | 1 U-Scheibe Ø 14,5 | U 15/28x2,5 |
| | 44 | 1 | Gewichtsausgleich-Einrichtung für Schnellbohrarbeiten | E 200-89 |
| | 45 | 1 | Werkzeugschrank für Zubehöre | |
| | 46 | | Einrichtung zum Schneiden von Steilgewinden | |
| | | 1 | Scherenbolzen mit Zahnrad | E 200-96-U2 |
| | | 1 | Steilgewindeschere mit Schraube | E 200-96-U3 |
| | 47 | | Reduziergetriebe bestehend aus: | |
| | | 1 | Vorgelegezahnrad mit Kupplungsflansch | D 200-87-U1 |
| | | 1 | Keilriemenscheibe mit Ausleger | D 200-87-U4 |
| | | 1 | Keilriemen | 10x6 Li 1100 |
| | 48 | 1 | Flansch für Dreibackenfutter Ø 125 mm vorgearbeitet | E 200-81-01 |
| | 49 | 1 | Maschinenlampe mit Befestigungshalter | |
| | | 1 | Gummiunterlage | E 200-106-01 |
| | | | Spannhalter TRIPAN | Ref. 111 |
| | | | Stahlhalter TRIPAN ohne Prisma | Ref. 131c |
| | | | Stahlhalter TRIPAN mit Prisma | Ref. 131b |
| | | | Doppelstahlhalter TRIPAN | Ref. 132c |
| | | | Abstechstahlhalter TRIPAN f. Stahl 10 mm | Ref. 134d |
| | | | Abstechstahl 10 mm | |